



COSTRUZIONE MACCHINE per CALZATURE – STAMPI – ATTREZZATURE – RICAMBI
SHOE MACHINERY – MOLDS – TOOLINGS – SPARE PARTS MANUFACTURING



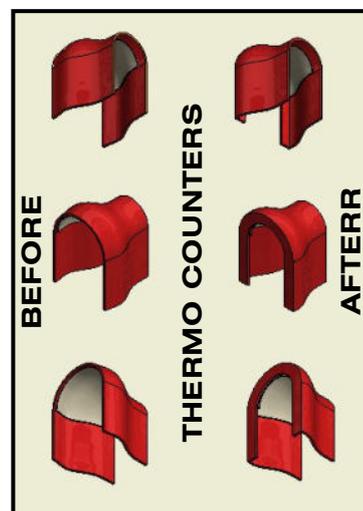
NORME  SAFETY RULES



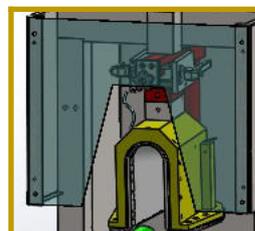
MACCHINE GARBASPERONI SISTEMI ROTANTI

SERIE STRONG TECH

- TOUCHSCREEN MULTIFUNZIONE CON INTERFACCIA INDUSTRIA 4.0
- RIBALTAMENTO FORMELLA VERSO L'OPERATORE E SALITA NEL CUSCINO
- STAMPI COSTRUITI SULLA SAGOMA DELLA FORMA DEL CLIENTE
- REGOLAZIONI RAPIDE MATRICI / CONTROSTAMPI
- PINZE REGOLABILI e INCLINABILI



OPZIONI PER STAZIONI FREDDE:



R44A
Campana
gonfiabile
Universale

R44C
Cuscino
in gomma



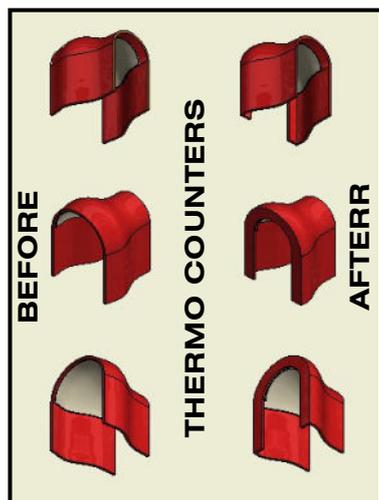
R44CF 4 STAZIONI RIATTIVAZIONE
4 STAZIONI FREDDE con FLANGIATURA

LAVORAZIONI POSSIBILI:

PER PREPARAZIONE CON OGNI TIPO DI TOMAIA, LA MACCHINA E' INDICATA PER L'IMPIEGO DI CONTRAFFORTI IN MATERIALE TERMOPLASTICO O TERMOADESIVO. E' POSSIBILE OTTENERE LA GARBATURA SIA IN CASO DI LAVORAZIONE TRADIZIONALE FONDO CHIUSO CHE PER SUCCESSIVE LAVORAZIONI STRING-LASTING O A SACCHETTO (CON CUCITURA STROBEL) PER SCARPE SPORTIVE O DA LAVORO.

CICLO MACCHINA (versione CALDO + FREDDO):

L'OPERATORE DOPO AVERE INIZIALMENTE CARICATO TUTTE E QUATTRO LE STAZIONI CALDE, EFFETTUA IL NORMALE CICLO DI LAVORO COME SEGUE: SPOSTA LA TOMAIA RIATTIVATA DALLA STAZIONE CALDA ALLO STAMPO RAFFREDDATO, LE PINZE DI TIRAGGIO TENSIONANO LA TOMAIA. UNA NUOVA TOMAIA VIENE CARICATA SULLA STAZIONE CALDA, PER MEZZO DI UN COMANDO LA TAVOLA EFFETTUA LA ROTAZIONE DI 90° MENTRE GLI STAMPI SI CHIUDONO ED INIZIANO RISPETTIVAMENTE SULLA STAZIONE FREDDA IL CICLO DI GARBATURA E FLANGIATURA (VERSIONI F, Y, I), MENTRE SULLA CALDA INIZIA QUELLO DI RIATTIVAZIONE. DURANTE TUTTO IL TRANSITO SULLA SECONDA FERMATA 90°, TERZA 180° E QUARTA 270° GLI STAMPI RIMANGONO CHIUSI PER SBLOCCARE A 0° DAVANTI ALL'OPERATORE.

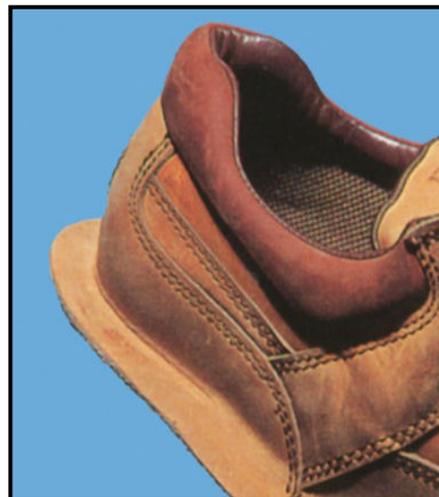


A-B-C

CF



CFY



CI

VERSIONI	R44A	R44C	R44CF	R44CFY	R44CI
N° STAZIONI CALDE per RIATTIVAZIONE	4	4	4	4	4
N° STAZIONI GARBATURA a FREDDO	4	4	4	4	4
PINZE SU STAZ CALDE & FREDDA	X	X	X	X	X
CUSCINO in GOMMA su staz. CALDE RIATTIVAZIONE	X	X	X	X	X
CUSCINO in GOMMA su stazioni FREDDO	-	X	X	X	X
CAMPANA GONFIABILE su stazioni FREDDO	X	-	-	-	-
FLANGIATURA NORMALE AGO (verso interno)	-	-	X	X	-
FLANGIATURA GOODYEAR	-	-	-	X	-
FLANGIATURA IDEAL (verso esterno)	-	-	-	-	X
PROIETTORE (su freddo)	Opt	Opt	X	Opt	Opt
FERMI PNEUMATICI (su freddo)	-	-	Opt	X	-
DATI TECNICI					
DIMENSIONI cm	180x180x210h	=	=	=	=
DIMENSIONE con IMBALLO cm	195x195x225h	=	=	=	=
PESO NETTO Kg	1400	=	=	=	=
PESO LORDO in gabbia Kg	1600	=	=	=	=
CONS. ARIA litri / ciclo a 6 bar	218	=	=	=	=
ASSORBIMENTO ELETTRICO KW	4.5	=	=	=	=
PRODUZIONE 8h paia	1.600	=	=	=	=

NOTA: I DATI TECNICI POSSONO ESSERE SOGGETTI A VARIAZIONI SENZA PREAVVISO.



SEDE OPERATIVA:
PEGASO srl via Mastronardi 10
27029 Vigevano PV - Italy

Tel: +39 0381 327150 / 327158
Cod. Fisc. e P.IVA / VAT n° IT01946120183
fatturaz. elettron.: T9K4ZHO

e-mail: pegaso-vigevano@libero.it
pec: pegasovigevano@pec.it
web: www.pegasovigevano.com

