



COSTRUZIONE MACCHINE per CALZATURE – STAMPI – ATTREZZATURE – RICAMBI
SHOE MACHINERY – MOLDS – TOOLINGS – SPARE PARTS MANUFACTURING



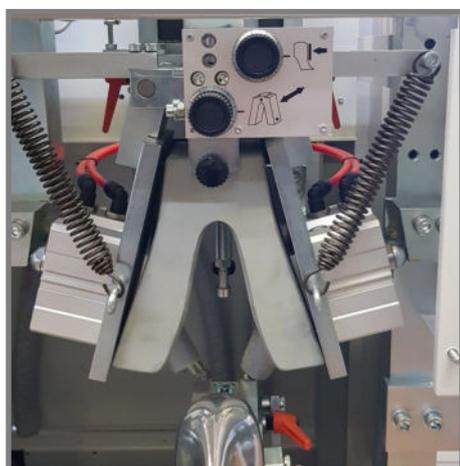
NORME CE SAFETY RULES



MACCHINE GARBASPERONI

SERIE STRONG TECH

- TOUCHSCREEN MULTIFUNZIONE CON INTERFACCIA **INDUSTRIA 4.0**
- RIBALTAMENTO FORMELLA VERSO OPERATORE E SALITA NEL CUSCINO
- STAMPI COSTRUITI SULLA SAGOMA DELLA FORMA DEL CLIENTE
- REGOLAZIONI RAPIDE MATRICI/CONTROSTAMPI
- PINZE REGOLABILI e INCLINABILI



L CILINDRI PRESSORI
LATERALI

FERMO POSTERIORE
PNEUMATICO **B**



P2CF
2 STAZIONI CALDE
con FLANGIATURA BORDO BOETTA

LAVORAZIONI POSSIBILI:

PER PREPARAZIONE CON OGNI TIPO DI TOMAIA, LA MACCHINA A CALDO E' INDICATA PER L'IMPIEGO DI CONTRAFFORTI IN CUOIO RIGENERATO (SALPA), LA VERSIONE CALDO+FREDDO PER CONTRAFFORTI TERMOPLASTICI O TERMOADESIVI.

CICLO MACCHINA (versione CALDO):

L'OPERATORE CARICA LA TOMAIA CON CONTRAFFORTE SULLO STAMPO RISCALDATO E LE PINZE TENSIONANO I MATERIALI. INIZIA IL CICLO DI GARBATURA: CALORE E PRESSIONE AMMORBIDISCONO IL CONTRAFFORTE CHE VIENE RIATTIVATO. LA FORMELLA SALE NEL CUSCINO CHE SI CHIUDE E TOMAIA, CONTRAFFORTE E FODERA ADERISCONO E SONO STIRATI UNO SULL'ALTRO SENZA DIFETTI. IL DISPOSITIVO DI FLANGIATURA BORDO BOETTA EFFETTUA LA SUA FUNZIONE (VERSIONE CF). LA PARTE VIENE SAGOMATA E STABILIZZATA. ALLO SCADERE DEL TEMPO IMPOSTATO LO STAMPO RITORNA NELLA POSIZIONE INIZIALE PER CONSENTIRE LO SCARICO ED IL NUOVO CICLO.

VERSIONI / VERSIONS	P2A	P2B	P2C	P2CF
N° STAZ. PRERISCALDO / N° REACTIVATING STAT.				
N° STAZ GARB. CALDO / N° HOT MOLDING STAT.	2	2	2	2
N° STAZ GARB. FREDDO / N° COLD MOLDING STAT.				
CAMPANA GONFIABILE / INFLATABLE PAD	X			
BACINELLE LATERALI/ LATERAL AIRPADS		X		
CUSCINO in GOMMA / RUBBER PAD		X	X	X
FLANGIATURA / FLANGING DEVICE				X
PROIETTORE / PROJECTOR o FERMI PNEUM.				X
PINZE SU STAZ CALDA / PINCERS ON HOT	X	X	X	X
PINZE SU STAZ FREDDA / PINCERS ON COLD				
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA				
DIMENSIONI / DIMENSIONS cm	96x86x176h	96x86x176h	96x86x176h	96x86x176h
DIMENS. IMBALLATA / PACKED DIMENS. cm	110x100x206h	110x100x206h	110x100x206h	110x100x206h
PESO NETTO / NET WEIGHT Kg	380	380	380	400
PESO LORDO / GROSS WEIGHT Kg	490	490	490	510
CONS. ARIA l/ciclo 6 bar/ AIR CONSUMPT l/cycle 6bar	58	58	58	60
ASSORB. EL. / ELECTR. CONSUMPTION KW	1.0	1.0	1.0	1.0
PRODUZIONE 8h paia / OUTPUT per 8h pairs	1.500	1.500	1.500	1.500

NOTA: I DATI TECNICI POSSONO ESSERE SOGGETTI A VARIAZIONI SENZA PREAVVISO.
NOTE: TECHNICAL DATA COULD BE CHANGED WITHOUT NOTICE.



SEDE OPERATIVA:
PEGASO srl via Mastronardi 10
27029 Vigevano PV - Italy

Tel: +39 0381 327150 / 327158
Cod. Fisc. e P.IVA / VAT n° IT01946120183
fatturaz. elettron.: T9K4ZHO

e-mail: pegaso-vigevano@libero.it
pec: pegasovigevano@pec.it
web: www.pegasovigevano.com

